

Vakuum-Zentralen VZ

Saugvermögen von 4 m³/h bis 165 m³/h



Eignung für branchenspezifische Anwendungen

Anwendung

- Vakuum-Zentrale für den Einsatz in Bereichen mit hohen Anforderungen an Leistungsvermögen, Sicherheit und Zuverlässigkeit



Vakuum-Zentralen VZ

Aufbau

- Vakuum-Zentrale, bestehend aus Vakuum-Pumpe, Vakuum-Speicher, Sicherheitsrückschlagventil, Filter und Manometer
- Motorschutzschalter und unterdruckgeregelter Motorschaltung (einstellbar) optional
- Lackierung RAL 7035

Produkt-Highlights

- Komplettlösung mit Pumpe, Speicher, Manometer, Filter und Regelung (optional)
- Trockenläufer-Pumpe oder ölgeschmierte Ausführung für vibrationsfreien Lauf und kontinuierliche Förderung
- Vakuum-Speicher sichert Werkstück bei Leckagen oder Stromausfall
- Energiesparautomatik (optional) ermöglicht kostensparenden Dauerbetrieb

Bestellschlüssel Vakuum-Zentralen VZ

VZ 1	-	TR 2	-	40 3	-	AC3 4	-	50 5	-	GMS 6
---------	---	---------	---	---------	---	----------	---	---------	---	----------

1 – Kurzbezeichnung

Code	Ausführung
VZ	VZ

2 – Pumpentyp

Code	Typ
OG	Ölgeschmiert
TR	Trockenläufer

3 – Leistungsklasse

Code	Saugvermögen in m ³ /h
4...165	4 bis 165

4 – Stromart

Code	Typ
AC	Wechselstrom
AC3	Drehstrom

5 – Speichervolumen

Code	Volumen in l
5...200	5 bis 200

6 – Produktergänzung

Code	Typ
MS	Motorschutzschalter
GMS	Unterdruckgeregelter Motorschaltung

Die Vakuum-Zentrale VZ wird als anschlussfertiges Produkt geliefert.

Verfügbare Ersatzteile: Ersatzfilterpatrone für Luftfilter, Ersatzfilterpatrone für Ölfilter

Vakuum-Zentralen



Vakuum-Zentralen VZ

Saugvermögen von 4 m³/h bis 165 m³/h

Verfügbares Zubehör: Filterpatrone für Vakuum-Speicher